

KARTA TECHNICZNA

PODKŁAD EPOKSYDOWY 1:1

kod EAN: 5907588408059 nr art.: 001417 podkład

kod EAN: 5907588408066 nr art.: 001418 utwardzacz



+ WŁAŚCIWOŚCI

Produkt dwuskładnikowy 2K na bazie najnowszej generacji żywic epoksydowych. Dzięki swojej recepturze posiada znakomite właściwości antykorozyjne oraz przyczepność do wielu różnorodnych powierzchni. Przez zastosowanie innowacyjnych żywic epoksydowych produkt charakteryzują się łatwością obróbki oraz krótkim czasem schnięcia. Produkt umożliwia pracę w systemie mokro w mokro bez szlifowania w przedziale czasowym (1-5h) po aplikacji.

BOLL Podkład epoksydowy 1:1 posiada klasę antykorozyjności C4M - zgodnie z normą ISO 12944-6. Oznacza to, że nasz produkt gwarantuje długotrwałe zabezpieczenie antykorozyjne nawet w warunkach przemysłowych i przy stałym kontakcie z wodą morską.

• KOLOR

 pistacjowy

= PODŁOŻA

- **stal, aluminium, stal ocynkowana, stal nierdzewna** – po przeszlifowaniu P320 – P400 odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
- **stare powłoki lakiernicze** – przeszlifować P220-P400 odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
- **szpachłówki poliestrowe** – przeszlifować P240-P320, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
- **podkład akrylowy** – przeszlifować P220 - P320, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.

/// APLIKACJA



Dokładnie wymieszać



	WERSJA WYPEŁNIAJĄCA		WERSJA WYPEŁNIAJĄCO-IZOLUJĄCA		WERSJA MOKRO NA MOKRO	
PODKŁAD EPOKSYDOWY 1:1	1	100 g	1	100 g	1	100 g
UTWARDZACZ DO PODKŁADU EPOKSYDOWEGO 1:1	1	57 g	1	57 g	1	57 g
BOLL ROZCIENCZALNIK DO WYROBÓW EPOKSYDOWYCH	0%	0 g	10 – 25%	11 – 27 g	30%	33 g



Czas wypływu:
DIN 4 / 20°C
Wersja wypełniająca/izolująca 30 – 50 s
Wersja mokro na mokro ~ 18 s



Czas życia mieszanki
5 godzin w temp. 20°C



Dysza: 1,3 – 1,8 mm
Ciśnienie: 1,7 – 2,2 bar
Liczba warstw: 1 – 3



Czas odparowania między warstwami: 5 – 10 minut



Utwardzanie:
5 godzin w temp. 20°C
30 minut w temp. 60°C



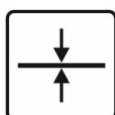
Fale krótkie
max. 90°C
10 – 15 minut



Obróbka na sucho P360 – P600



Obróbka na mokro P600 – P1200



Grubość suchej warstwy: 25 – 30 µm

Wydajność teoretyczna: brak danych



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Temperatura stosowania:

+15°C – +28°C

**PRZECHOWYWANIE**

Należy chronić produkt przed zbyt niskimi i wysokimi temperaturami. Unikać bezpośredniego naświetlania promieniami słonecznymi. Przechowywać w suchych miejscach.

**TERMIN PRZYDATNOŚCI**

Dwa lata od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu – podkład.
Dwa lata od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu – utwardzacz.

**BEZPIECZEŃSTWO**

Informacje umieszczone w karcie charakterystyki dostępnej na naszej stronie.

**UWAGI**

Wszystkie dane techniczne są wartościami orientacyjnymi. Radzimy przetestować materiał, aby upewnić się co do przydatności w określonym zastosowaniu. Producent zastrzega sobie prawo do poprawiania produktu i zmiany warunków technicznych z możliwością dokonania zmian wewnątrz specyfikacji.