

KARTA TECHNICZNA

SZPACHLÓWKA Z WŁÓKNEM SZKLANYM



kod EAN: 5907588410441 nr art.: 0020071 poj. 200g (szpachlówka 192g + utwardzacz 8g)

kod EAN: 5907588410458 nr art.: 0020081 poj. 600g (szpachlówka 578g + utwardzacz 22g)

kod EAN: 5907588410854 nr art.: 0020082 poj. 1kg (szpachlówka 970g + utwardzacz 30g)

kod EAN: 5907588403801 nr art.: 002009 poj. 1,8kg (szpachlówka 1750g + utwardzacz 50g)

+ WŁAŚCIWOŚCI

Szpachlówka poliestrowa zbrojona mikro włóknem szklanym służy do wypełniania dużych ubytków oraz do wzmacniania osłabionych elementów karoserii samochodowej. Posiada dużą elastyczność przy zachowaniu bardzo wysokiej wytrzymałości mechanicznej. Może być stosowana na różnego rodzaju zagruntowanych a także niezagruntowanych powierzchniach.

• KOLOR

 zielony

☰ UWAGI

Szpachlówki nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (washed primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.

= PODŁOŻA

- | | |
|---------------------------|---|
| • stal | – zagruntować, przeszlifować, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę. |
| • aluminium | – zagruntować, przeszlifować, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę. |
| • stare powłoki lakierowe | – przeszlifować P320 – P400, odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę |
| • podkład epoksydowy | – może być stosowany dla odizolowania materiałów. Po przeszlifowaniu P320 odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę. |

podkład akrylowy dwukomponentowy	– po przeszlifowaniu P320 – P400 odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
laminaty poliestrowe	– przeszlifować P80-P120, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.



APLIKACJA



Powierzchnię dokładnie oczyścić i zmatowić



Powierzchnię dokładnie oczyścić i odtłuścić Zmywaczem silikonu BOLL



Stosunek mieszania

szpachlówka

utwardzacz

wagowo

100g

2-3g

Mieszać dokładnie do uzyskania jednolitego koloru. Nie przekraczać zalecanej dawki utwardzacza.

Czas życia mieszanki: 4 – 6 minut w temp. 20°C



Nakładać za pomocą szpachelki kilka cienkich warstw o łącznej grubości nie przekraczającej 3 mm.



Czas schnięcia: 20 – 30 minut w temp. 20°C



Promiennik IR: wygrzewać od 4 do 6 minut. Nie przekraczać temperatury 60°C.



Szlifowanie: P80 – P120



Pokrywalność:

- 2-komponentowe szpachlówki poliestrowe
- 2-komponentowe szpachlówki poliestrowe natryskowe
- 2-komponentowe podkłady akrylowe
- 2-komponentowe podkłady epoksydowe

**WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE**

Gęstość w 20°C:	1,70 – 1,90 g/cm ³
Rozpuszczalność w wodzie:	bardzo słaba
Lepkość:	150 000 – 300 000 mPa*s
Zawartość LZO:	228 g/l (dopuszczalna 250g/l)
Temperatura stosowania:	+10°C – +25°C

**CZYSZCZENIE**

Umyć bezpośrednio po aplikacji za pomocą rozpuszczalnika do wyrobów nitrocelulozowych (Nitro) lub do wyrobów akrylowych.

**PRZECHOWYWANIE**

Należy chronić produkt przed zbyt niskimi i wysokimi temperaturami. Unikać bezpośredniego nasświetlania promieniami słonecznymi. Przechowywać w suchych miejscach.

**TERMIN PRZYDATNOŚCI**

Dwa lata od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

**BEZPIECZEŃSTWO**

Informacje umieszczone w karcie charakterystyki dostępnej na naszej stronie.

**UWAGI**

Wszystkie dane techniczne są wartościami orientacyjnymi. Radzimy przetestować materiał, aby upewnić się co do przydatności w określonym zastosowaniu. Producent zastrzega sobie prawo do poprawiania produktu i zmiany warunków technicznych z możliwością dokonania zmian wewnątrz specyfikacji.